

**SAM 022932****SCHAUBLIN Type 180 CCN R-T**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Groupe</b>        | Tour CNC                                                                |
| <b>Fabricant</b>     | SCHAUBLIN                                                               |
| <b>Type</b>          | 180 CCN R-T                                                             |
| <b>Commande</b>      | GE Fanuc Series 18i-T                                                   |
| <b>Année</b>         | 2002                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/is7GgzljrgY">https://youtu.be/is7GgzljrgY</a> |



|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Hauteur de pointes                   | 275 mm          |
| Distance entre pointes               | 600 mm          |
| Diamètre admis au-dessus du chariot  | 150 mm          |
| Diamètre admis au-dessus du banc     | 600 mm          |
| Longueur de tournage maximale        | 630 mm          |
| Passage de barres                    | 60 mm           |
| Chariot:                             |                 |
| Course longitudinale (axe-Z)         | 672 mm          |
| Course transversale (axe X)          | 230 mm          |
| Résolution                           | mm              |
| Revolver:                            | SAUTER          |
| Nombre de positions                  | 8               |
| Outils fixes nombre revolver         | 8               |
| Cône intérieure diamètre             | 20 x 20 mm      |
| Cône intérieure DIN                  | VDI 30          |
| Nez de broche:                       |                 |
| Camlock                              | A2-6            |
| Nez de broche pour pince type        | F48             |
| Vitesses de broche:                  |                 |
| Variateur (réglage progressif)       |                 |
| de                                   | 30 t/min        |
| à                                    | 4000 t/min      |
| Passage de broche                    | 60 mm           |
| Avance                               | 0 - 5000 mm/min |
| Rapid traverse X                     | 8 m/min         |
| Rapid traverse Y                     | 10 m/min        |
| Moteur de la broche                  | 15 / 18.5 kW    |
| Branchement à l'air comprimé         | 5 - 7 bar       |
| Débit pompe à eau de refroidissement | 10 l/min        |
| Branchement 50 Hz 3x                 | 400 Volt        |
| Niveau sonore                        | 75 dB (A)       |
| Puissance totale installée           | 24 kVA          |
| Poids de la machine env.             | 2460 kg         |
| Encombrement machine:                |                 |
| Longueur                             | 2301 mm         |
| Largeur                              | 1'460 mm        |
| Hauteur                              | 1676 mm         |
| <b>Accessoires divers:</b>           |                 |
| Mandrin 3-chiens Ø                   | 250 mm          |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Dispositif pour pinces  
Jeu de pinces  
Lampe  
Contre-poupée à croisillon  
Dispositif d'arrosage  
Commande à pédale  
Jeu de supports outils  
Jeu de porte-outils





