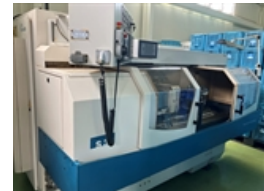


SAM 023248**STUDER Type S 33 CNC**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 33 CNC
Commande	GE FANUC Series 21i-TB
Année	2005



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Charge admise entre-pointes max.	120 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Alésage	203 mm
Largeur max.	80 mm
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	-15 / + 195 °
Vitesse de la meule	44/35 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	285 mm
Coulisse transversale:	
Course max.	1150 mm
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Contre-poupée:	
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	7.5 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2'620 mm
Largeur	2090 mm
Hauteur	2000 mm

Machine en révision

www.mullermachines.ch

