

SAM 021723**STUDER Type S 30-12**

Groupe Rectifieuse cylindrique
Fabricant STUDER
Type S 30-12



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	700 mm
Course longitudinale maxi	700 mm
Meule:	
Diamètre	400 mm
Largeur	50 mm
Alésage	127 mm
Charge admise entre-pointes max.	80 kg
Vitesses de la meule:	
nombre (étages)	6
de	1500 t/min
à	2400 t/min
Vitesse de rotation	35 m/s
Poupée orientable	0-90 °
Poupée porte-pièce:	
Nombre de tours :	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	675 t/min
orientable	90 °
Cône de la broche	5 CM
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Plus grande inclinaison table	8 °
Vitesse de la table:	
Variateur (réglage progressif)	
de	m/min
à	6 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur porte-meule extérieure	3 kW
Puissance totale installée	13 kVA
Encombrement machine:	
Longueur	2200 mm
Largeur	1300 mm
Hauteur	1800 mm
Encombrement commande:	
Longueur	900 mm
Largeur	500 mm
Hauteur	1700 mm

Accessoires divers:

www.mullermachines.ch

Contre-poupée avec réglage fin

Appareil à rectifier intérieur

Vitesses de broche

28000 t/min

Appareil à dresser les meules

Appareil à redresser pivotant latéralement

Dispositif à diamanter les rayons

Filtration par papier

Jeu de flasques

Aproche SENSITRON

Contre-poupée avec réglage fin

Protection de la meule





