

SAM 023564**OKK Type HM 4**

Groupe	Centre d'usinage horizontal
Fabricant	OKK
Type	HM 4
Commande	FANUC 160is-MB
Année	2004



Longueur de la table	400 mm
Largeur de la table	400 mm
Course longitudinale (axe-X)	560 mm
Course transversale (Y)	510 mm
Course verticale (axe-Z)	560 mm
Dimensions de la pièce:	
Longueur	620 mm
Largeur	620 mm
Hauteur	700 mm
Charge admise sur la table max.	400 kg
Système de changement palettes:	
Gare de palettes (nombre de palettes)	2
Magasin nombre de places d'outils	60
Diamètre de l'outils	82 mm
Diamètre max. avec places libres	140 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	8 kg
Temps de changement outils	1 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	3.4 s
Cône de broche : ISO	40
Distance nez de broche et table	150 - 710 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Couple maximum	150 Nm
Avance de travail	1 - 40 m/min
Avances rapide:	40 m/min
Encombrement machine:	
Longueur	2100 mm
Largeur	3995 mm
Hauteur	2884 mm
Dispositif d'arrosage	400 l
Arrosage par le centre de la broche	20 bar
Evacuateur de copeaux	
Palettes nombre	8
Table tournante CN	
Aspiration brouillard d'huile	
Lampe de statut	







