

SAM 023692**BIGLIA Type B 470/YSM**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	BIGLIA
Type	B 470/YSM
Commande	GE FANUC 18i-TB
Année	2004



Diamètre max. à tourner	210 mm
Passage de barre, diamètre	65 mm
Longueur de tournage	300 mm
Axe Y	110 mm
Chariot revolver: Nombre	2
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver 1	12
Outils tournants revolver 2	12
Vitesse de broche max.	4000 t/min
Puissance contre-broche	11 kW
Temps mise sous tension	74536 Heures
Temps de fonctionnement	24651 Heures
Temps de travail	8588 Heures
Moteur de la broche	26 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	6150 kg

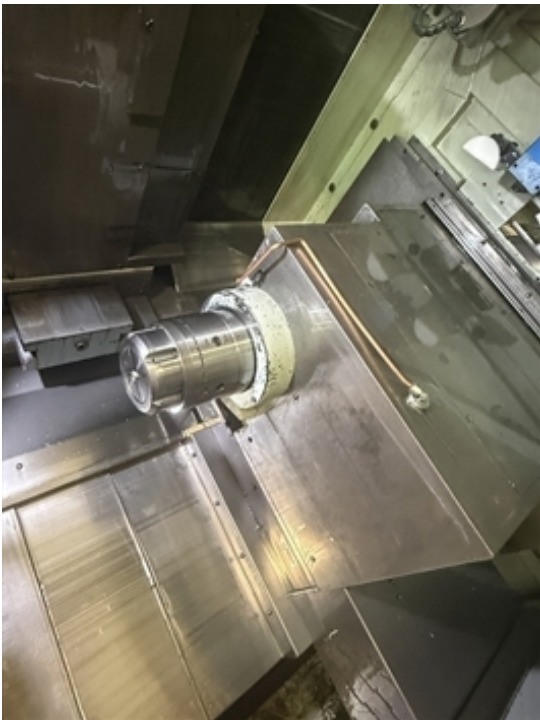
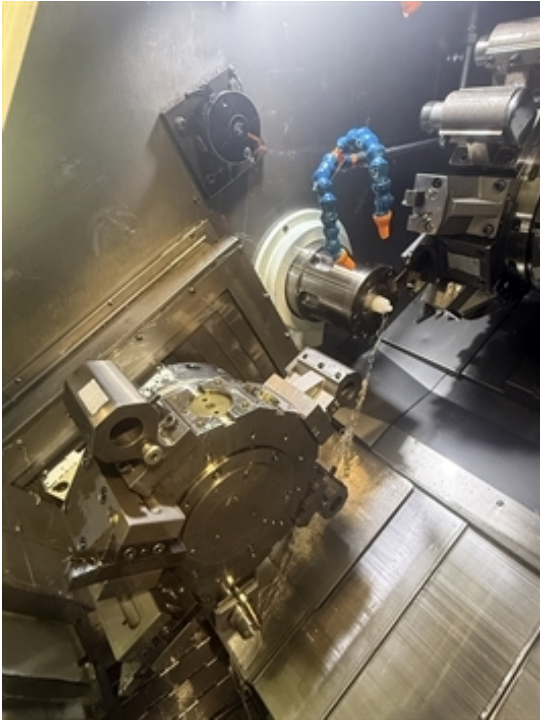
Accessoires divers:

Chargeur de barres	LNS
Type	HYDROBAR SPRINT
Evacuateur de copeaux	
Dispositif de mise de hauteur des outils	

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

