

SAM 019015**SIP Type 640**

Groupe	Pointeuse CNC
Fabricant	SIP
Type	640
Commande	GE FANUC 11



Longueur de la table	1100 mm
Largeur de la table	842 mm
Charge admise sur la table max.	1500 kg
Course longitudinale (axe-X)	1000 mm
Course transversale (Y)	700 mm
Course verticale (axe-Z)	780 mm
Capacité de perçage dans l'acier	60 mm
Cône de la broche: ISO	4 B
Diamètre de la broche	135 mm
Course de la broche de perçage (axe-Z)	300 mm
Diamètre d'alésage : min.	60 mm
Diamètre d'alésage : max.	300 mm
Distance entre la table et la broche	1000 mm
Vitesses de broche:	
nombre (étages)	18
de	20 t/min
à	3000 t/min
Avances:	
Table:	
de	mm/min
à	6'000 mm/min
Tête de perçage:	
nombre (étages)	6
de	mm/t
à	mm/t
Avances rapide:	
Table:long	6000 mm/min
transversale de	6000 mm/min
Verticale	6000 mm/min
Passage entre les montants	1100 mm
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de la broche	9 CV
Poids de la machine env.	10600 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3280 mm
Largeur	2335 mm
Hauteur	3205 mm





www.mullermachines.ch

