

**SAM 023261****ROLLOMATIC Type CNC 600 X**

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Affûteuse d'outils CNC |
| <b>Fabricant</b> | ROLLOMATIC             |
| <b>Type</b>      | CNC 600 X              |
| <b>Commande</b>  | FANUC 16i-M            |



|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Diamètre de rectification        | 0.1 - 12.7 mm |
| Longueur de rectifiage max.      | 150 mm        |
| Diamètre max. de la meule        | 150 mm        |
| Cône de la broche                | W15           |
| Déplacements des axes:           |               |
| Largeur                          | 230 mm        |
| Longitudinal                     | 180 mm        |
| Verticale                        | 150 mm        |
| Résolution                       | °             |
| Axe A                            | -15 / +90 °   |
| Inclinaison de l'axe B           | -130 / +45 °  |
| Axe-C (broche, résolution)       | °             |
| Axe W                            | 600 mm        |
| Axe-U                            | 600 mm        |
| Vitesse de broche de rectifiage: |               |
| Variateur (réglage progressif)   |               |
| de                               | 2000 t/min    |
| à                                | 7200 t/min    |
| Branchement 50 Hz 3x             | 380 Volt      |
| Moteur de broche                 | 14.5 kW       |
| Poids de la machine env.         | 3500 kg       |
| Encombrement machine:            |               |
| Longueur                         | 2060 mm       |
| Largeur                          | 2032 mm       |
| Hauteur                          | 1880 mm       |

