

# SAM 019549 TSCHUDIN Type PL 105 A

Rectifieuse cylindrique CNC

Groupe

**Accessoires divers:** Plongée oblique

Tête de mesure MARPOSS

Fabricant	TSCHUDIN	SCHUDIN =
Туре	PL 105 A	
• •		Q Q
Commande	GE FANUC Series 18-T	
Année	2002	1
Hauteur de pointes		175 mm
Distance entre pointes		1000 mm
Diamètre de rectification max.		348 mm
Longueur de rectifiage		1000 mm
Charge admise entre-pointes max.		250 kg
Meule:		
Diamètre		500 mm
Largeur		100 mm
Vitesse de la meule		45 m/s
Coulisse longitudinale:		
Course max.		1400 mm
Résolution		mm
Vitesse d'avance de		8000 mm/min
Coulisse transversale:		
Course max.		340 mm
Résolution		mm
Inclinaison		+9/-9°
Vitesse d'avance de		8000 mm/min
Poupée porte-pièce:		
Vitesses de broche:		
de		20 t/min
à		1000 t/min
Inclinable		+30/-45°
Précision d'usinage		mm
Cône de la broche: CI	M	6
Contre-poupée:		
Cône de la contre-pou		4 CM
Course du fourreau de la contre-poupée		50 mm
Branchement 50 Hz 3x		400 Volt
Moteur de broche		15 kW
Puissance totale installée		27 kW
Puissance totale installée	16 kVA	
Poids de la machine env.		5100 kg
Encombrement machine:		
Longueur		4′410 mm
Largeur	3550 mm	
Hauteur	1900 mm	



Jeu de meules





































