

**SAM 023012****MANDELLI Type THUNDER 630**

<b>Groupe</b>	Centre d'usinage horizontal
<b>Fabricant</b>	MANDELLI
<b>Type</b>	THUNDER 630
<b>Commande</b>	FANUC 16i-M



Course longitudinale (axe-X)	1000 mm
Course transversale (Y)	850 mm
Course verticale (axe-Z)	850 mm
Charge admise sur la table max.	800 kg
Divisions du plateau (B)	0.001 °
Système de changement palettes:	
Nombre	10
Longueur	630 mm
Largeur	630 mm
Temps de changement palettes	12 s
Changeur d'outils:	
Magasin nombre de places d'outils	160
Diamètre de l'outils	150 mm
Longueur de l'outil max.	400 mm
Poids de l'outil max.	20 kg
Temps de changement outils	1.8 / 3.5 s
Cône de broche : HSK	63
Vitesses de broche horizontale:	
Variateur (réglage progressif)	
à	12000 t/min
Variateur (réglage progressif)	
Vitesse d'avance	10-50000 mm/min
Axe B	20 rpm
Moteur de la broche	37.7 kW
Encombrement machine:	
Longueur	9643 mm
Largeur	5848 mm
Hauteur	3824 mm
<b>Accessoires divers:</b>	
Lubrification haute pression	60 bar
Evacuateur de copeaux	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

