

**SAM 022992****HARDINGE Type QUEST 10/65**

<b>Groupe</b>	Tour CNC
<b>Fabricant</b>	HARDINGE
<b>Type</b>	QUEST 10/65
<b>Commande</b>	FANUC 18i TA
<b>Année</b>	2007



Diamètre de rotation au-dessus du lit	730 mm
Diamètre de rotation au-dessus du chariot	230 mm
Longueur de tournage maximale	400 mm
Diamètre de tournage max.	350 mm
Passage de barres	52 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	640 mm
Course transversale (axe X)	190 mm
Rapid traverse Z	38 m/min
Rapid traverse X	28 m/min
Outils tournants revolver	
Vitesses de broche	8000 t/min
Broche principale:	
nez de broche	A2-6
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	3500 t/min
Puissance de la broche	11 / 15 kW
Contre-broche:	
nez de broche	A2-5
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	7200 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3800 mm
Largeur	2'000 mm
Hauteur	1900 mm
<b>Accessoires divers:</b>	
Mandrin 3-chiens	HMO 300
Mandrin 3-chiens (contre broche)	MH 306 mm
Evacuateur de copeaux	
Porte outils tournants (nbr)	
Porte-outils fixe (nbr.)	8
Appareil à prérégler les outils	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

