

SAM 022835**CHIRON Type FZ 08 08.2 S**

Groupe	Centre d'usinage 4 axes
Fabricant	CHIRON
Type	FZ 08 08.2 S
Commande	GE Fanuc Series 21i-M
Année	2001



Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	290 mm
Course longitudinale (axe-X)	450 mm
Course transversale (Y)	270 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Capacité de perçage	12 mm
Capacité de taraudage M	8
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	23
Diamètre de l'outils max.	45 mm
Diamètre max. avec places libres	100 mm
Longueur de l'outil max.	160 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 / 2.3 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.2 s
Cône de broche : HSK-A	32 DIN 69893
Distance nez de broche et table	170 - 450 mm
Vitesse de la broche:	
de	0 t/min
à	30000 t/min
Avances rapide:	75 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	7 kW
Puissance totale installée	15 kVA
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2308 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	2447 mm
Accessoires divers:	
Jeu de pinces	
Contrôle bris d'outils	
Evacuateur de copeaux	
Diviseur 4ème axe	
Type	peiseler
Jeu de porte-outils	AWUP 100
Lampe	

www.mullermachines.ch

Pistolet de rincage
Interface port série RS 232
Climatiseur armoire de commande
Lampe de statut





