

SAM 022920**SODICK Type MC430L**

Groupe	Centre d'usinage 3 axes
Fabricant	SODICK
Type	MC430L
Année	2005
Video youtube	https://youtu.be/2fDWAfmY2uM



Temps mise sous tension	67648 Heures
Temps de fonctionnement	58449 Heures
Temps de travail	23785 Heures
Temps de travail de broche	8827 Heures
Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	400 mm
Nombre rainures en T	5
Distance entre les rainures en T	80 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	60 kg
Course longitudinale (axe-X)	420 mm
Course transversale (Y)	350 mm
Course verticale (axe-Z)	200 mm
Dimensions de la pièce:	
Diamètre	6 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	45
Cône de broche : HSK	E25
Distance nez de broche et table	115 - 315 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	6000 t/min
à	40000 t/min
Vitesse d'avance	0 - 4000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	5800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1625 mm
Largeur	1500 mm
Hauteur	2105 mm
Accessoires divers:	
Mesure directe par règles en verre	
Etau	
Jeu de porte-outils	
Jeu de pinces	
Dispositif d'arrosage	I
Palpeur de pièce	
Manivelle électronique	

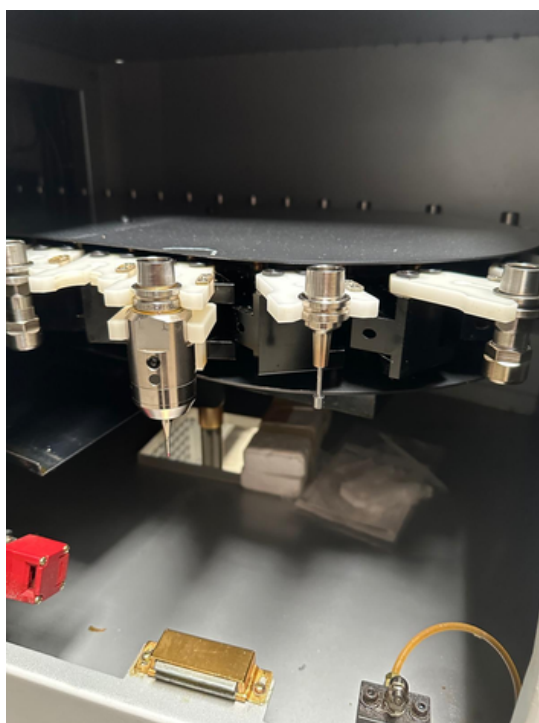
www.mullermachines.ch

Aspiration brouillard d'huile
Mesure d'outils laser
Système d'incendie

ELBARON

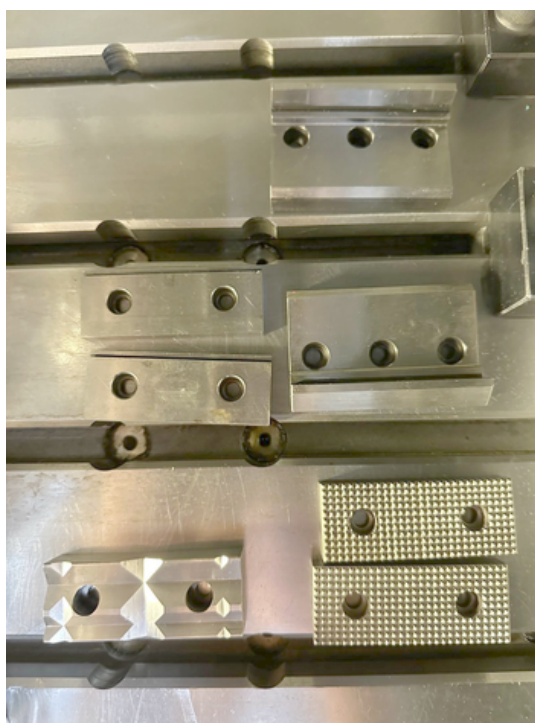
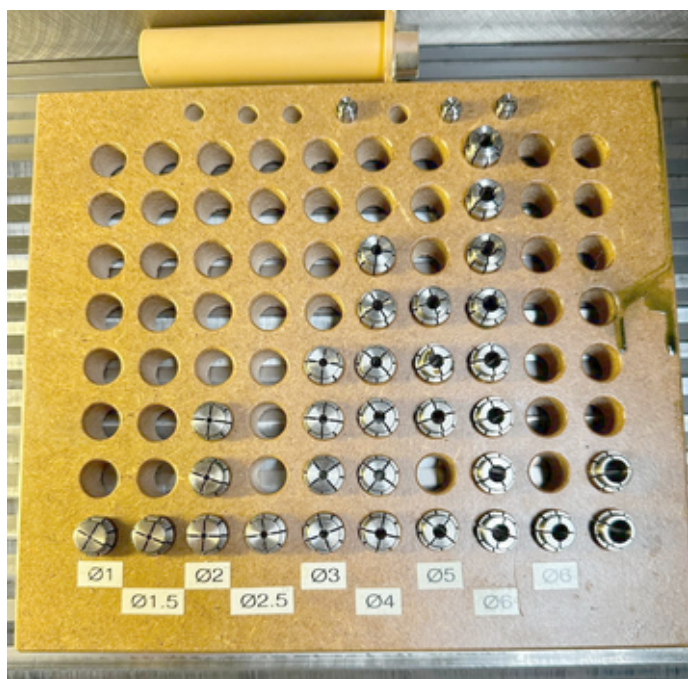
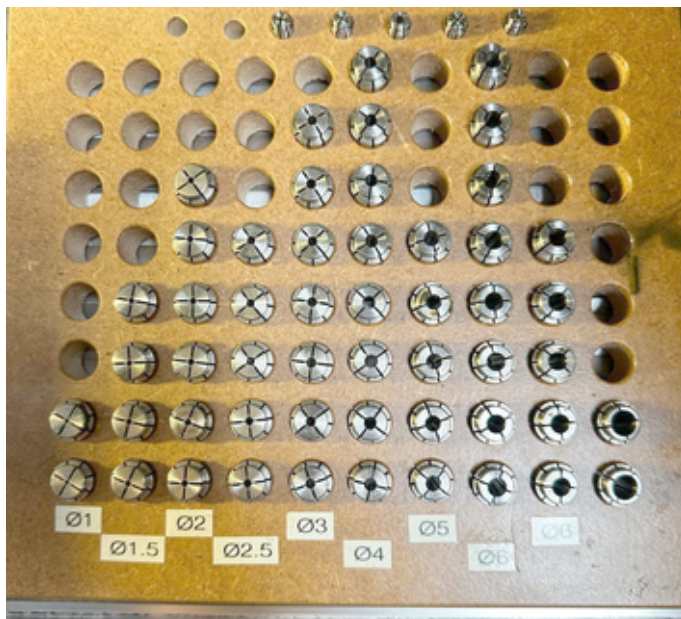
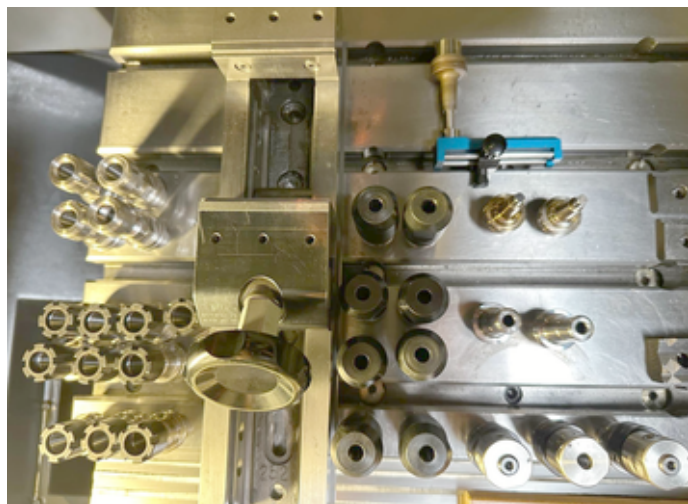








www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



	Temps total	Temps partage	Durée du prog
Heure activ. source	66449H19M	36436H04M54S	
Heure mise ss. tens	67646H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43958H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Tps de broche	8827H09M	8826H40M35S	
Nbre acc. coupe	-1221356750	34256/00000	

Reset