

SAM 023694**HARDINGE Type COBRA 42**

Groupe Tour CNC
Fabricant HARDINGE
Type COBRA 42
Commande GE FANUC Series 21i-T

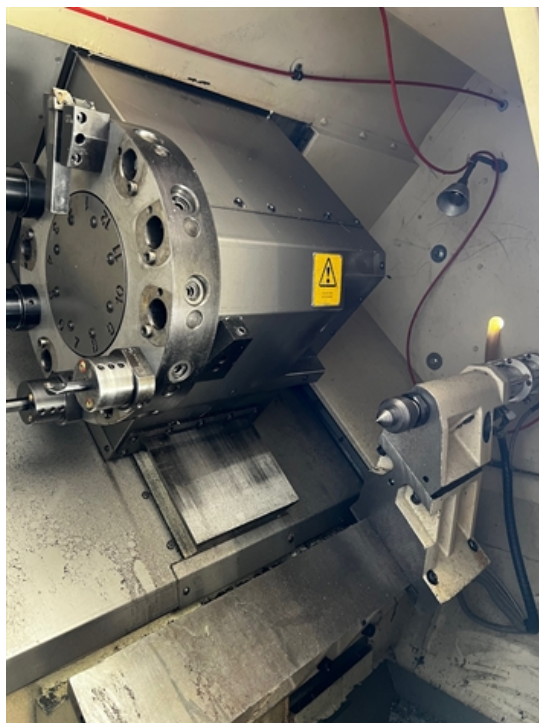


Diamètre admis au-dessus du banc	210 mm
Passage de barre, diamètre	42 mm
Longueur de tournage	355.60 mm
Course longitudinale (axe-Z)	355.60 mm
Course longitudinale (axe-X)	196.8 mm
Chariot revolver: Nombre	1
Nombre de positions revolver 1	12
Camlock	A2-5
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	5000 t/min
Avances rapide:	X=10 Z=16 m/min
Moteur de la broche	14 A kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	24 kVA

Accessoires divers:

Mandrin 3-chiens
 Jeu de pinces
 Jeu de supports outils







www.mullermachines.ch

