

Centre d'usinage horizontal

SAM 021765

Groupe

MATSUURA Type H. PLUS 300

Fabricant	MATSUURA	Cost Ala
Туре	H. PLUS 300	
Commande	Matsuura G-Tech 30i	
Année	2006	
Nombre d'axes total		4
Nombre de broches		1
Course longitudinale (axe-X)		500 mm
Course transversale (Y)		500 mm
Course verticale (axe-Z)		500 mm
Dimensions de la pièc	re:	
Hauteur		700 mm
Diamètre		530 mm
Axe B		1°
Axe 'C'		1°
Système de changeme	ent palettes:	
Nombre		2
Longueur		300 mm
Largeur		300 mm
Poids maximum de la pièce		250 kg
Poids de palette		40 kg
Temps de changement palettes		7 s
Changeur d'outils:		
Nombre de positions		90
Diamètre de l'outils max.		80 mm
Diamètre max. avec places libres		150 mm
Longueur de l'outil max.		300 mm
Poids de l'outil max.		8 kg
Temps de changement outils		2 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre		2.9 s
Cône de la broche: BT		40
Distance nez de broche et table		80 - 580 mm
Vitesse de la broche:	.0	
Variateur (réglage progressif)		F0 + / ' -
de		50 t/min
à		15000 t/min
Couple maximum		95.4 Nm
Vitesse d'avance		1 - 50000 mm/min
Avances rapide: Branchement 50 Hz 3x		50 m/min
Puissance de la broche		380 Volt
Puissance totale installée		15 / 22 kW
Poids de la machine env.		44 kVA 7000 kg
Encombrement machine:		7000 kg
		3660 mm
Longueur		3000 111111



Largeur
Hauteur

Accessoires divers:
Jeu de porte-outils
Dispositif d'arrosage

2463 mm
2445 mm
2445 mm

Lubrification haute pression Evacuateur de copeaux

Système de changement palettes:

Palettes nombre 10

Refroidisseur d'huile de broche Fenêtre de visualisation tournant





sales@mullermachines.ch CHE-108.090.645 MWST























