

SAM 023112**INDEX Type G 420**

Groupe	Centre de tournage/fraisage/perçage
Fabricant	INDEX
Type	G 420
Commande	SIEMENS 840 D Solution Line
Année	2023



Nombre de broches de tournage	2
Nombre têtes de fraisage	1
Nombre de revolvers	2
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver	
Vitesses de broche	5400 t/min
Cône de broche : HSK-A	63
Changeur d'outils (nombre d'outils)	115
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4000 t/min
Puissance de la broche	34 kW
Couple maximum	811 Nm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	23000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	5060 mm
Largeur	3'025 mm
Hauteur	3165 mm
Accessoires divers:	
Robot d'alimentation	FANUC



www.mullermachines.ch





