

SAM 021760**DIXI Type DPC 100**

Groupe	Centre d'usinage horizontal
Fabricant	DIXI
Type	DPC 100
Commande	GE FANUC Series 16-T
Année	2000
Video youtube	https://youtu.be/sRd_gpf3lw0



Nombre d'axes total	4
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	400 mm
Course verticale (axe-Z)	500 mm
Axe B	
Palettes:	
Nombre	4
Longueur	400 mm
Largeur	400 mm
Poids maximum de la pièce	300 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	96
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Diamètre max. avec places libres	160 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	12 kg
Temps de changement outils	2.5 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	6 s
Cône de broche : ISO	40 DIN69871
Distance nez de broche et table	100 - 600 mm
Distance entre la broche verticale et la table	20 - 420 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	12000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 12000 mm/min
Avances rapide:	20 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	5.5 / 7.5 kW
Puissance totale installée	60 kVA
Niveau sonore	75 dB (A)
Poids de la machine env.	6000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4330 mm
Largeur	3200 mm
Hauteur	2520 mm

Accessoires divers:

www.mullermachines.ch

Dispositif d'arrosage
Lubrification haute pression
Filtration par papier
Palpeur de mesure 3D
Evacuateur de copeaux
Aspiration brouillard d'huile
Refroidissement de la broche

500 l
65 bar

RENISHAW



