

#### SAM 022513

# HÜLLER HILLE Type NBH 230 / NBH 290 R

**Groupe** 2 x Centre d'usinage horizontal

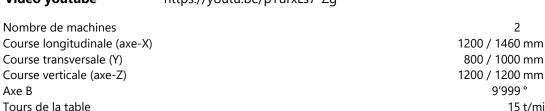
Fabricant HÜLLER HILLE

**Type** NBH 230 / NBH 290 R

Commande SIEMENS SINUMERIK 840 D

Année 2009

**Video youtube** https://youtu.be/pYurxLs7-Zg



Tours de la table 15 t/min
Moment de retenue du plateau 10000 Nm
Moment d'inclinaison 29000 Nm

Palettes:

Nombre 10 / 10
Longueur 630 / 1000 mm
Largeur 630 / 800 mm
Poids maximum de la pièce 2500 kg

Changeur d'outils:

Nombre de positions

Diamètre de l'outils max.

Diamètre max. avec places libres

Longueur de l'outil max.

Poids de l'outil max.

Temps de changement outils

Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre

To DINGONTI

Cône de la broche: SK 50 DIN69871
Distance nez de broche et table 130 mm

Vitesse de la broche:

Variateur (réglage progressif)

de 25 t/min 6000 t/min
Couple maximum 900 / 1130 Nm
Vitesse d'avance 1 - 36000 mm/min
Avances rapide: 36 m/min
Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Poids de la machine env. 30000 kg
Encombrement machine:

Longueur 10000 mm
Largeur 6000 mm
Hauteur 3800 mm
Espace nécessaire env. 25 X 12 m2

#### **Accessoires divers:**

Système FMS (Système de fabrication flexible)



LPP (système de changement de palettes) Système de serrage à point zéro Dispositif d'arrosage Filtration par papier Contrôle bris d'outils Jeu de porte-outils Aspiration brouillard d'huile

**EROWA** 1250 I

ca. 700x



























