

SAM 022171**GHIRINGHELLI Type M150SP610**

Groupe	Rectifieuse sans centres CNC
Fabricant	GHIRINGHELLI
Type	M150SP610
Commande	SIEMENS SINUMERIK 840 D



Diamètre de rectification min.	1 mm
Diamètre de rectification max.	100 mm
Longueur maximale en plongée	140 mm
Meule de rectification:	
Diamètre meule neuve	610 mm
Diamètre meule usée	440 mm
Largeur	200 mm
Alésage	305 mm
Nombre de tours avec meule nouvelle	1409 t/min
Nombre de tours avec meule usée	1685 t/min
Vitesse de la meule	45 m/s
Meule d'entraînement:	
Diamètre meule neuve	305 mm
Diamètre meule usée	220 mm
Largeur	200 mm
Inclinaison	-7 / +7 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	140 t/min
Vitesse de dressage	400 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	45 kW
Poids de la machine env.	5800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	6200 mm
Largeur	3200 mm
Hauteur	2542 mm

Accessoires divers:

Nouvelle meule diamantée
 Dispositif de plongée automatique
 Flasque pour meule de travail
 Flasque pour meule d'entraînement
 Système d'équilibrage électronique
 Dispositif à profiler par mollettes
 Graissage central
 Capot de protection

MARPOSS E78





