

SAM 022382**GILDEMEISTER Type CTX 200**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	GILDEMEISTER
Type	CTX 200
Commande	HEIDENHAIN ELTROPILLOT



Hauteur de pointes	298 mm
Diamètre de rotation	440 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	210 mm
Alésage de la broche	56 mm
Longueur de tournage maximale	305 mm
Chariot revolver:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	350 mm
Course transversale (axe X)	160 mm
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	0 - 5000 t/min
Puissance porte outils tournant	3 kW
Couple maximum	5.7 Nm
Cône intérieure diamètre	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	25 t/min
à	5000 t/min
Puissance de la broche	7.5 / 11 kW
Couple maximum	58 / 84 Nm
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	120 mm
Diamètre de la broche	50 mm
Pression	3 kN
Rapid traverse X	12 m/min
Rapid traverse Z	16 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Niveau sonore	77 dB (A)
Puissance totale installée	34 kVA
Poids de la machine env.	3200 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2600 mm
Largeur	1'700 mm
Hauteur	1700 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	140 mm
Jeu de mors doux	

www.mullermachines.ch

Dispositif pour pinces
Jeu de pinces
Contre-poupée hydraulique
Graissage central
Pointe tournante
Interface port série RS 232
Mandrin de perçage
Commande à pédale
Jeu de supports outils
Jeu de porte-outils





