

**SAM 021634****INDEX Type G 200 COMPACT**

|                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Centre de tournage/fraisage/perçage |
| <b>Fabricant</b> | INDEX                               |
| <b>Type</b>      | G 200 COMPACT                       |
| <b>Commande</b>  | SIEMENS SINUMERIK C                 |
| <b>Année</b>     | 2002                                |



|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Nombre de broches               | 2               |
| Nombre de revolvers             | 2               |
| Alésage de la broche            | 65 mm           |
| Diamètre max. à tourner         | 200 mm          |
| Longueur de tournage            | 400 mm          |
| Revolver:                       |                 |
| Nombre de positions revolver 1  | 14              |
| Nombre de positions revolver 2  | 14              |
| Outils tournants revolver 1     | 14              |
| Outils tournants revolver 2     | 14              |
| Vitesses de broche              | 6000 t/min      |
| Puissance porte outils tournant | 5.5 kW          |
| Cône intérieure DIN             | 69 880          |
| Temps d'indexage                | 0.4 s           |
| Tête revolver supérieure:       |                 |
| Axe X                           | 155 mm          |
| Axe Y                           | 120 mm          |
| Axe Z                           | 400 mm          |
| Tête revolver inférieure:       |                 |
| Axe X                           | 105 mm          |
| Axe Z                           | 400 mm          |
| Broche principale:              |                 |
| Passage de broche               | 60 mm           |
| Nez de broche pour pince type   | HEINBUCH BZI 65 |
| Vitesses de broche:             |                 |
| Variateur (réglage progressif)  |                 |
| à                               | 6000 t/min      |
| Contre-broche:                  |                 |
| Vitesse de broche max.          | 6000 t/min      |
| Nez de broche pour pince type   | F66             |
| Passage de broche               | 60 mm           |
| Diamètre de la broche           | 160 mm          |
| Course de la contre-broche      | 445 mm          |
| Rapid traverse X                | 23 m/min        |
| Rapid traverse Z                | 45 m/min        |
| Rapid traverse Y                | 8 m/min         |
| Branchement 50 Hz 3x            | 400 Volt        |
| Puissance totale installée      | 40 kW           |
| Poids de la machine env.        | 4280 kg         |
| Encombrement machine:           |                 |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

|          |          |
|----------|----------|
| Longueur | 2500 mm  |
| Largeur  | 2'000 mm |
| Hauteur  | 2200 mm  |

**Accessoires divers:**

Jeu de pinces

Lampe

Aspiration brouillard d'huile

Chargeur de barres

Type

Longueur de barres max.

Interface port série RS 232

Transporteur pièces en bande

Evacuateur de copeaux

Commande à pédale

Jeu de supports outils

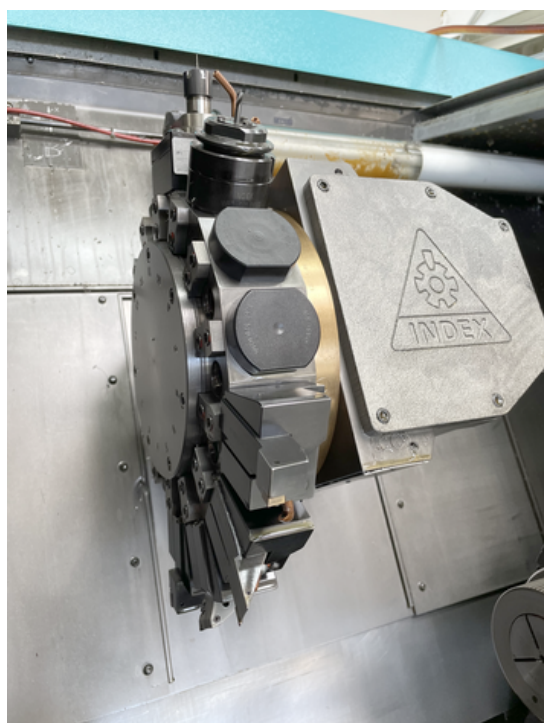
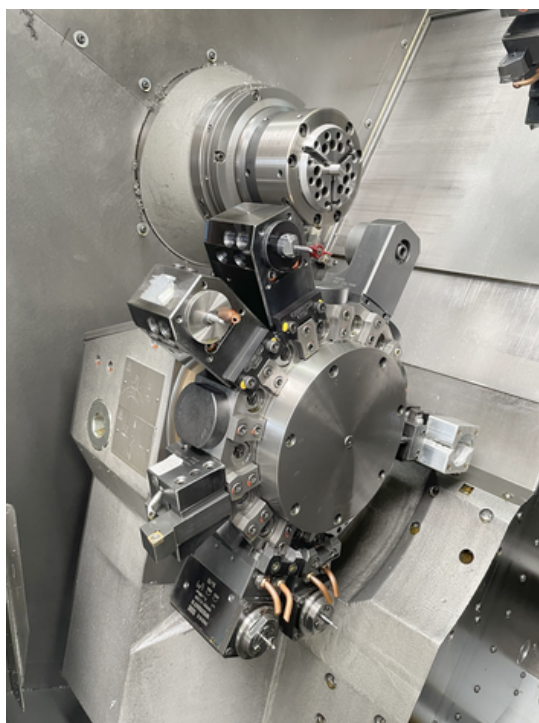
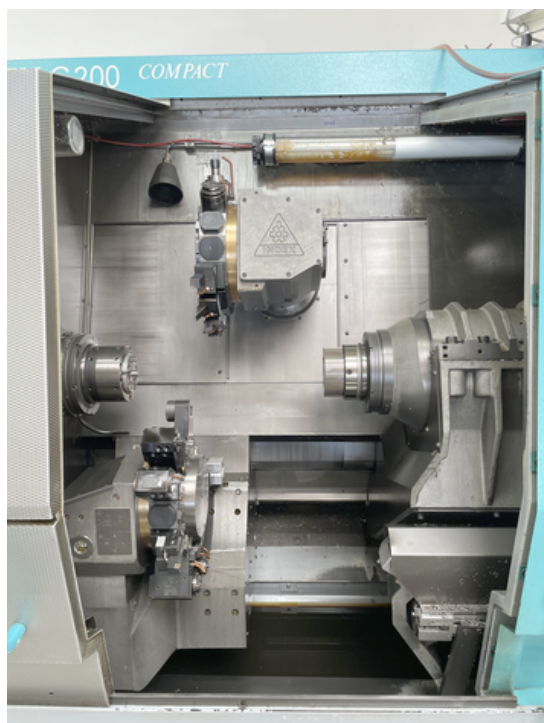
Jeu de porte-outils

Système d'incendie

Fenêtre de visualisation tournant

|                 |
|-----------------|
| LNS             |
| HYDROBAR SPRINT |
| 3200 mm         |







[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

