

SAM 023731**WILLEMIN MACODEL Type 408S2**

Groupe	Centre d'usinag et de tournage par barres
Fabricant	WILLEMIN MACODEL
Type	408S2
Commande	FANUC
Année	2014



Nombre d'axes total	5
Nombre d'axes simultanés	5
Course longitudinale (axe-X)	250 mm
Course transversale (Y)	200 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Axe B	-100° +30°
Résolution	0.0001
Axe 'C'	
Passage de barre, diamètre	32 mm
Magasin nombre de places d'outils	24
Diamètre de l'outils max.	mm
Diamètre max. avec places libres	80 mm
Longueur de l'outil max.	95 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 s
Cône de broche : HSK	E-25
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	75'000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	16 kVA
Poids de la machine env.	2300 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1840 mm
Largeur	2450 mm
Hauteur	1385 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage
 Palpeur de pièce Renishaw
 Contrôle bris d'outils
 Aspiration brouillard d'huile
 Filtration liquide d'arrosage
 Système d'incendie

OMP 40-2
 BLUM Nano NT

Avec broche Renaud





