

SAM 023734**SCHAUBLIN Type 202 TG-CNC W25-0127**

Groupe	Centre de tournage, fraisage et rectification CNC
Fabricant	SCHAUBLIN
Type	202 TG-CNC W25-0127
Commande	FANUC Oi-TF PLUS
Année	2019



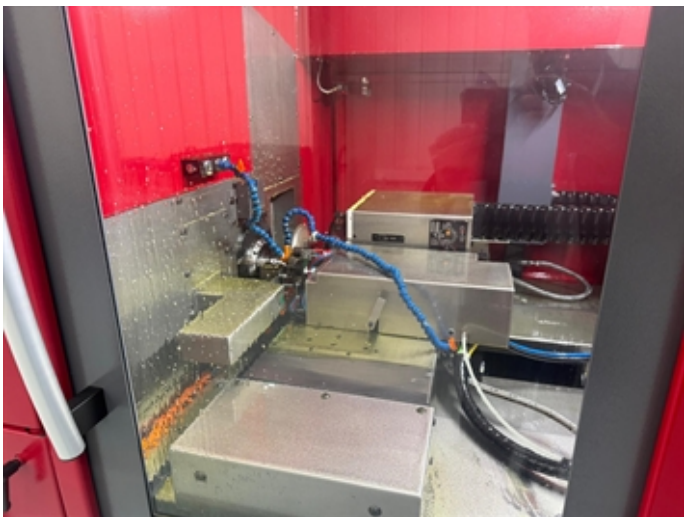
Nombre d'axes total	3
Hauteur pointes sur chariot	60 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Transversal (axe-X)	150 mm
Résolution	0.0001 mm
Rapid traverse Z	20 m/min
Rapid traverse X	20 m/min
Nombre de positions	
Outils fixes nombre revolver	6
Outils tournants revolver	6
Nez de broche pour pince type	W25
Passage dans la pince	19 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.0001 °
Vitesses de broche:	
à	7000 t/min
Puissance de la broche	5 / 6 kW
Couple maximum	26.1 / 35.1 Nm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	3000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1930 mm
Largeur	1'300 mm
Hauteur	2040 mm

Accessoires divers:

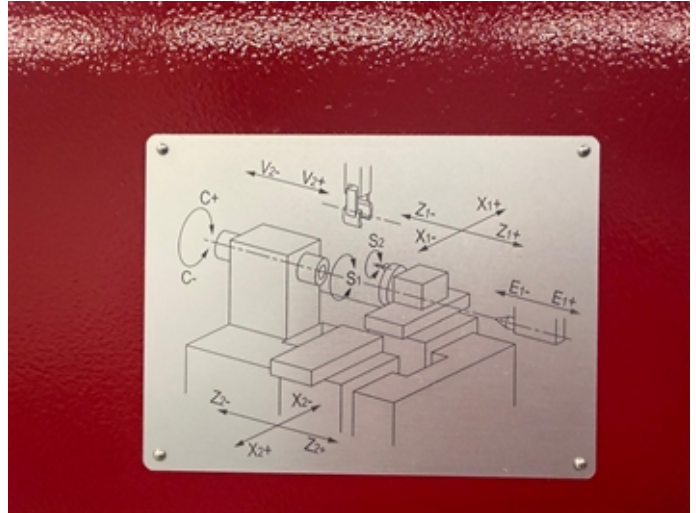
Dispositif d'arrosage
 Interface Ethernet
 Evacuateur de copeaux
 Collecteur de pièces
 Chargeur
 Pistolet de rincage
 Système d'incendie

LNS Express 112+

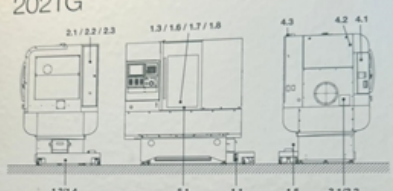
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



Plan d'entretien 202TG **SCHAUBLIN[®]**
MACHINES SA



No	Organe de la machine	Action/Remarques	Fréquence		
			5% 100h	50% 1000h	100% 5000h
Arrière, table de coupe, support					
17	Bai d'arrosage / Filage	Contrôler, compléter le niveau	X		
18	Table de coupe	Surveillance		X	
19	Zone d'attente, convoyeur	Nettoyer les copeaux	X	X	
19.1	Bai d'arrosage	Visages, nettoyer			
19.2	Passoirs et trappes	Contrôle visuel			X
20	Éclairage de protection téleoptique	Contrôle, remplacer		X	X
21	Protection téleoptique	Démonter, nettoyer		X	X
4	Éclairage de protection	Démonter, nettoyer		X	X
Pneumatique					
22	Press. pneumatique	Contrôler		X	
23	Fuite d'air / Pneumatique	Contrôler fonctionnement		X	
24	Lubrification séchage tronc	Contrôler, compléter le niveau		X	
Grillage centralisé					
31	Groupe de lubrification	Contrôler, compléter le niveau		X	
32	Remplacement des trappes	Contrôle visuel			X
Arrivée de commande					
41	Plat-ON	Remplacer			X
42	Plat angulaire / Furet	Remplacer			X
43	Remplacement de l'arrosage	Nettoyer			X
Revue					
51	Revue	voir manuel SAUTER	X	X	X

08/07

