

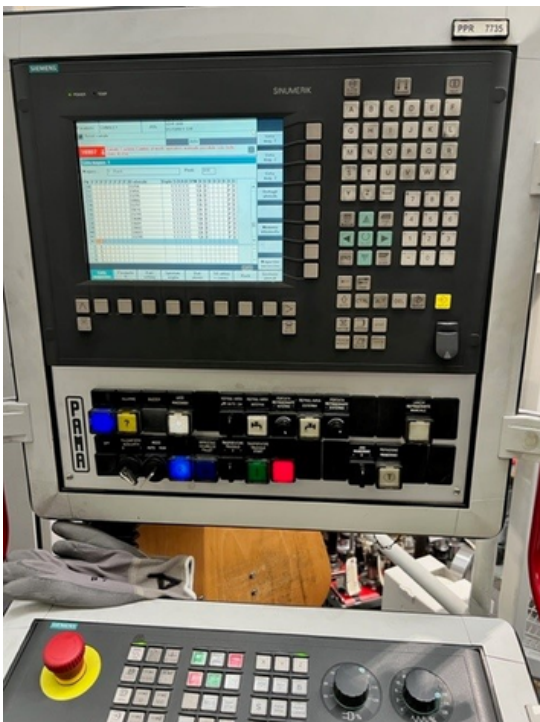
**SAM 022328****PAMA Type SPEEDCENTER**

<b>Groupe</b>	Centre d'usinage 5 axes
<b>Fabricant</b>	PAMA
<b>Type</b>	SPEEDCENTER
<b>Commande</b>	SIEMENS SUNUMERIK 840 D
<b>Année</b>	2008
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/rIhPQgeIjC0">https://youtu.be/rIhPQgeIjC0</a>



Temps mise sous tension	52198 Heures
Temps de travail	13872 Heures
Course longitudinale (axe-X)	2000 mm
Course transversale (Y)	1600 mm
Course verticale (axe-Z)	1800 mm
Dimensions de la pièce:	
Diamètre	1550 mm
Axe B	360 °
Système de changement palettes:	
Gare de palettes (nombre de palettes)	4
Longueur	1000 mm
Largeur	1000 mm
alésage central	22H7 mm
Poids maximum de la pièce	3000 kg
Magasin nombre de places d'outils	306
Poids de l'outil max.	35 kg
Cône de broche : ISO	50 DIN69871/2
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4000 t/min
Couple maximum	162 Nm
Accélération	4 m/s
Branchement à l'air comprimé	4 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	37 kW
Niveau sonore	78 dB (A)
<b>Accessoires divers:</b>	
Lubrification haute pression	30 bar
Palpeur de pièce Renishaw	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

