

SAM 022533**GILDEMEISTER Type CTX 400**

Groupe Tour CNC
Fabricant GILDEMEISTER
Type CTX 400
Commande HEIDENHAIN
Année 2001



Diamètre admis au-dessus du banc	500 mm
Longueur de tournage maximale	640 mm
Diamètre max. à tourner	290 mm
Chariot revolver:	
Course longitudinale (axe-Z)	640 mm
Course transversale (axe X)	212 mm
Revolver:	
Outils fixes nombre revolver	12
Cône intérieure diamètre	30 mm
Cône intérieure DIN	69880
Temps d'indexage	0.8 s
Broche principale:	
Alésage de la broche	66 mm
Nez de broche pour pince type	HAINBUCH SK65 BZI
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	25 t/min
à	5000 t/min
Puissance de la broche	22 kW
Couple maximum	420 Nm
Cône morse	4 CM
Course de la broche	100 mm
Diamètre de la broche	80 mm
Pression	8 kN
Avances:	
longitudinale de	mm/min
à	8'000 mm/min
transversale de	mm/min
à	4000 mm/min
Rapid traverse X	10 m/min
Rapid traverse Z	15 m/min
Moteur de la broche	22 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	50 kVA
Poids de la machine env.	5100 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3400 mm
Largeur	1'940 mm
Hauteur	1700 mm

Accessoires divers:

www.mullermachines.ch

Lampe
Dispositif d'arrosage
Chargeur de barres
Type
Evacuateur de copeaux
Jeu de porte-outils

LNS
Quick Load Servo 2



www.mullermachines.ch



