

SAM 019618**SCHAUBLIN Type 180 CCN R-TM**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	SCHAUBLIN
Type	180 CCN R-TM
Commande	GE FANUC Series 18i-T
Année	2005

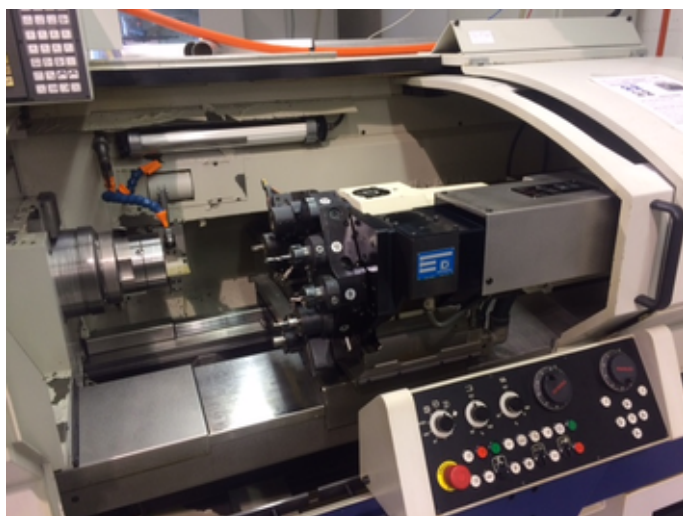


Hauteur de pointes	275 mm
Distance entre pointes	600 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	150 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	600 mm
Longueur de tournage	610 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	600 mm
Course transversale (axe X)	460 mm
Résolution	mm
Chariot revolver: Nombre	1 "DIPLOMATIC"
Nombre de positions revolver 1	12
Outils fixes nombre revolver 1	6
Outils tournants revolver 1	6
Cône intérieure diamètre	20 x 20 mm
Cône intérieure DIN	VDI 30
Nez de broche:	
Camlock	A2-6
Nez de broche pour pince type	B 32 / B 45 / F 48
Passage dans la pince	24 / 36 / 42 mm
Axe 'C'	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	4000 t/min
Nez de broche pour pince type	F66
Passage de broche	60 mm
Avances:	
Variateur (réglage progressif)	
longitudinale de	mm/min
à	5'000 mm/min
transversale de	mm/min
à	5000 mm/min
Avances rapide:	8 / 10 m/min
Moteur de la broche	15 / 18.5 kW
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Poids de la machine env.	2400 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2500 mm
Largeur	2'500 mm
Hauteur	1800 mm

Accessoires divers:

www.mullermachines.ch

Mandrin 3-chiens Ø	210 mm
Jeu de mors doux	
Jeu de mors dur	
Porte-outils fixes	25 pce
Porte outils tournants (nbr)	6 pce
Jeu de pinces	F66 (36x)
Contre-poupée pneumatique	
Armoire d'outillage	
Microscope de centrage	
Pointe tournante	
Evacuateur de pièces	
Evacuateur de copeaux	





www.mullermachines.ch

