

SAM 022519**STAR Type SR-20 R**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	STAR
Type	SR-20 R
Commande	FANUC Serie 18i-T
Année	2004



Nombre d'axes total	7
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	20 mm
Longueur de tournage maximale	195 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M
Nez de broche pour pince type	ER16
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	10000 t/min
Puissance de la broche	2.2 / 3.7 kW
Axe-C (broche, résolution)	°
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	8000 t/min
Max. longueur de taraudage	75 mm
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Diamètre de taraudage	3 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	8000 t/min
Puissance porte outils tournant	0.9 kW
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2207 mm
Largeur	1080 mm
Hauteur	1700 mm

www.mullermachines.ch
Accessoires divers:

Chargeur de barres

Fabricant

Type

Année de construction

Longueur de barres max.

Passage de barre, diamètre

Collecteur de pièces

Transporteur pièces en bande

Lubrification haute pression:

Fabricant

Type

Année de construction

Pression maximale

Dispositif d'arrosage

Système d'incendie

LNS

EXPRESS 320 S2

2017

3200 mm

3 - 20 mm

Müller

CL2

2018

70 bar

145 l

SIEMENS





