

SAM 022519 STAR Type SR-20 R

Groupe Tour automatique CNC **STAR Fabricant** SR-20 R Type Commande FANUC Serie 18i-T Année 2004 Nombre d'axes total 7 Nombre de broches 2 Diamètre de tournage max. 20 mm 195 mm Longueur de tournage maximale 7 mm Diamètre de perçage max. Diamètre du filetage maxi. 6 M Nez de broche pour pince type **ER16** Vitesses de broche: Variateur (réglage progressif) de 500 t/min à 10000 t/min Puissance de la broche 2.2 / 3.7 kW Axe-C (broche, résolution) Contre-broche: Nombre de tours : 500 t/min de à 8000 t/min Max. longueur de taraudage 75 mm Axe-C (broche, résolution) 15° 3 M Diamètre de tarraudage Longueur de la pièce en contre-usinage max 85 mm Porte-outils: Outils de tournage 6 pce Outils de perçage 4 pce Nombre de tours outils entrainées 8000 t/min 0.9 kW Puissance porte outils tournant Contre-opération: Nombre d'outils 4 Avances rapide: 20 m/min Vitesse de coupe 10000 mm/min Branchement 50 Hz 3x 400 Volt 2.2 / 3.7 kW Moteur de la broche Puissance contre-broche 0.5 kW Branchement à l'air comprimé 5 bar Puissance totale installée 6 kVA Poids de la machine env. 2000 kg **Encombrement machine:** 2207 mm Longueur 1080 mm Largeur

Hauteur

1700 mm



Accessoires divers:

Chargeur de barres

Fabricant LNS
Type EXPRESS 320 S2
Année de construction 2017

Année de construction2017Longueur de barres max.3200 mmPassage de barre, diamètre3 - 20 mm

Collecteur de pièces

Système d'incendie

Transporteur pièces en bande Lubrification haute pression:

Fabricant Müller
Type CL2
Année de construction 2018
Pression maximale 70 bar
Dispositif d'arrosage 145 l





SIEMENS



















