

SAM 022866**CITIZEN CINCOM Type K16 VII P**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	CITIZEN CINCOM
Type	K16 VII P
Commande	FANUC
Année	2008



Nombre d'axes total	5 + 2
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Longueur de tournage maximale	200 mm
Diamètre de perçage max.	10 mm
Diamètre du filetage maxi.	8 M
Passage de broche	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	15000 t/min
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	200 t/min
à	10000 t/min
Diamètre de taraudage	5 M
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Outils d'usinage transversal	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	6000 t/min
Contre-opération:	
Outils de perçage	4 pce
Branchement 50 Hz 3x	200 Volt
Puissance totale installée	8 kVA
Poids de la machine env.	2050 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2020 mm
Largeur	1070 mm
Hauteur	1680 mm

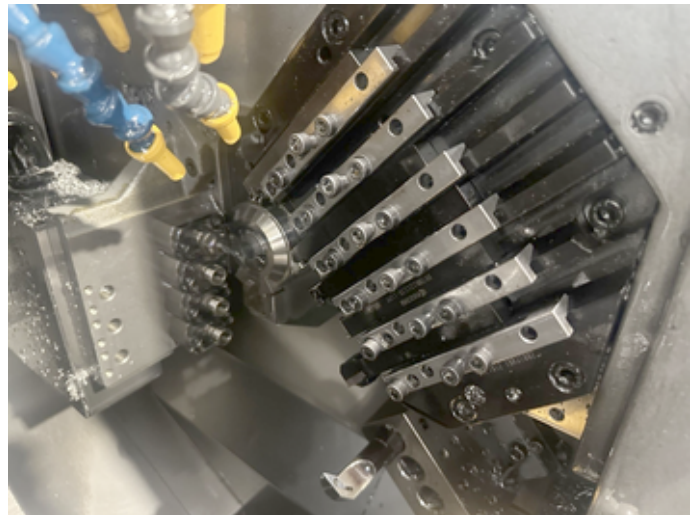
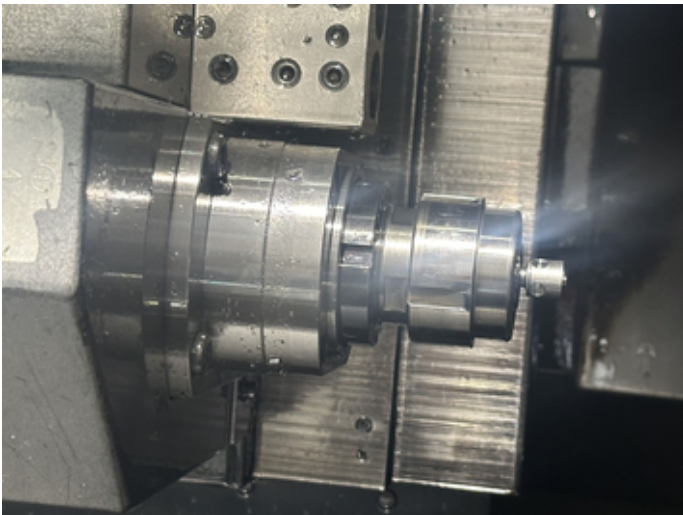
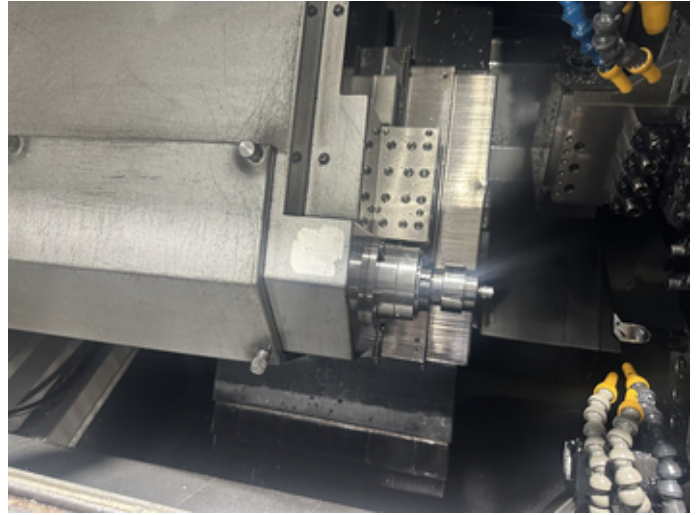
Accessoires divers:

Chargeur de barres	
Fabricant	FMB
Type	TURBO 2-18
Passage de barre, diamètre	2 - 18 mm
Jeu de pinces	
Lampe de statut	

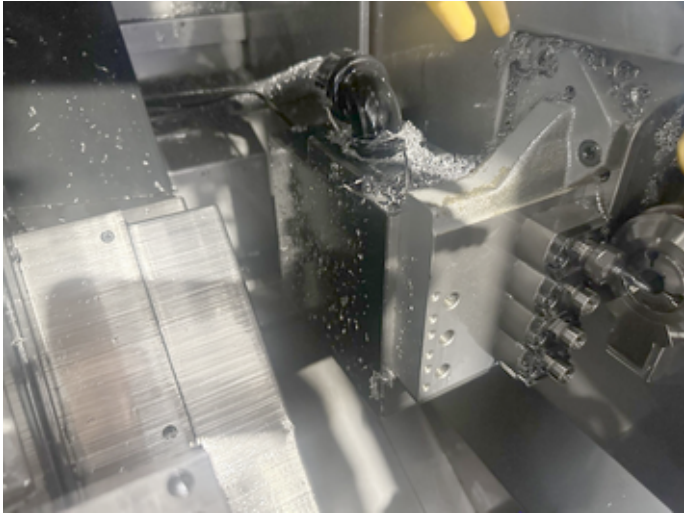
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

