

SAM 020768**BIGLIA Type B 42 SM**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	BIGLIA
Type	B 42 SM
Commande	GE FANUC Series 18i-T



Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Distances entre les broches	560 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver 1	6
Outils tournants revolver 2	6
Vitesses de broche	100 - 3000 t/min
Coupe transversale de la tige de l'outil	20 mm
Puissance porte outils tournant	1.5 / 3.7 kW
Diamètre de mèche max.	25 mm
Temps d'indexage	0.4 s
Tête revolver supérieure:	
Axe X	175 mm
Axe Z	305 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	132 mm
Axe Z	155 mm
Broche principale:	
nez de broche	ASA 5"
Alésage de la broche	52 mm
Nez de broche pour pince type	DIN 6343
Passage de barre, diamètre max.	41 mm
Diamètre de tournage max.	200 mm
Longueur de tournage maximale	300 mm
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	5000 t/min
Puissance de la broche	3.7 - 5.5 kW
Contre-broche:	
nez de broche	ASA 4"
Alésage de la broche	42 mm
Vitesse de broche max.	5000 t/min
Nez de broche pour pince type	DIN 6343
Diamètre de tournage max.	150 mm
Longueur de tournage maximale	150 mm
Axe-C (broche, résolution)	°

www.mullermachines.ch

Rapid traverse X	12 m/min
Rapid traverse Z	20 m/min
Moteur de la broche	11 - 15 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	4700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2500 mm
Largeur	2'000 mm
Hauteur	2100 mm
Accessoires divers:	
Lampe	
Dispositif d'arrosage	150 l
Chargeur de barres	IEMCA
Type	BOSS 542
Longueur de barres max.	3200 mm
Passage de barre, diamètre	5 - 42 mm
Evacuateur de pièces	
Armoire de commande	
Unité de refroidissement	
Lampe de statut	







