

SAM 022541**EMCO Type Emcoturn 365**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	EMCO
Type	Emcoturn 365
Commande	SIEMENS SINUMERIK 810 D



Nombre d'axes total	3
Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
Distance entre pointes	805 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	360 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	600 mm
Diamètre de tournage max.	420 mm
Cône de la broche	A6
Longueur de tournage maximale	520 mm
Diamètre de tournage max.	mm
Passage de barre, diamètre max.	65 mm
Positionnement de broche, incrément	0.001 °
Chariot revolver:	
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	610 mm
Course transversale (axe X)	210 mm
Rapid traverse X	24 m/min
Rapid traverse Z	24 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	0 - 4000 t/min
Puissance porte outils tournant	6.7 kW
Couple maximum	16 Nm
Cône de broche: VDI	30
Broche principale:	
Alésage de la broche	66 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4200 t/min
Puissance de la broche	12 / 18 kW
Couple maximum	191 Nm
Chemin de la contre-poupée	500 mm
Contre-poupée:	
Cône morse	4 CM
Pression	8000 N
Pression	kN
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	18 kW

www.mullermachines.ch

Poids de la machine env.	3900 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3000 mm
Largeur	1'910 mm
Hauteur	1880 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	200 mm
Lampe	
Contre-poupée CNC	
Dispositif d'arrosage	230 l
Chargeur de barres	EMCO
Type	LM 1200
Evacuateur de copeaux	
Climatiseur armoire de commande	
Remarques:	
sans outils entraînés	
sans porte-outils	



www.mullermachines.ch

