

SAM 022527**HARDINGE Type CONQUEST T42SP**

Groupe	Tour CNC avec banc incliné
Fabricant	HARDINGE
Type	CONQUEST T42SP
Commande	GE FANUC Series 18-T



Nombre de broches de tournage	1
Nombre de revolvers	1
Distance entre pointes	350 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	269 mm
Alésage de la broche	42 mm
Diamètre max. à tourner	231 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	353 mm
Course transversale (axe X)	135 mm
Chariot revolver:	
Nombre de positions revolver 1	12
Outils tournants revolver 1	
Nez de broche:	
Camlock	A2-5"
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	5000 t/min
Cône de la contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Avances rapide:	12/16 m/min
Moteur de la broche	7.5 kW
Poids de la machine env.	4445 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3150 mm
Largeur	1'800 mm
Hauteur	1700 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	150 mm
Jeu de mors doux	
Jeu de mors dur	
Lampe	
Contre-poupée hydraulique	
Dispositif d'arrosage	
Stock de tiroirs	
Microscope de centrage	
Pointe tournante	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	







