

**SAM 022909****INDEX Type G 160**

<b>Groupe</b>	Centre de tournage/fraisage/perçage
<b>Fabricant</b>	INDEX
<b>Type</b>	G 160
<b>Commande</b>	SIEMENS SINUMERIK
<b>Année</b>	2005

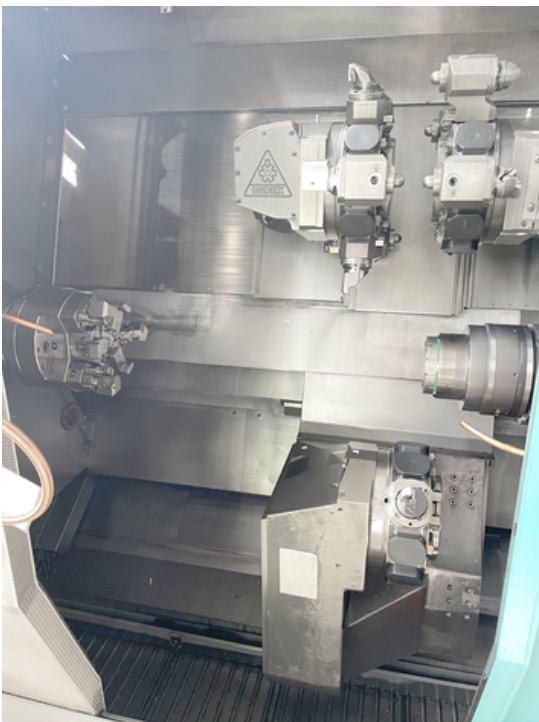


Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	3
Diamètre admis au-dessus du banc	200 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	10
Nombre de positions revolver 2	10
Cône de broche: VDI	25
Tête revolver inférieure:	
Nombre de positions	10
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	8 kW
Broche principale:	
Axe-C (broche, résolution)	0.001 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	5000 t/min
Puissance de la broche	27 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	43 kW
Poids de la machine env.	7500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3200 mm
Largeur	2'100 mm
Hauteur	2100 mm

**Accessoires divers:**

Evacuateur de copeaux  
 Commande à pédale

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

