

**SAM 022519****STAR Type SR-20 R**

<b>Groupe</b>	Tour automatique CNC
<b>Fabricant</b>	STAR
<b>Type</b>	SR-20 R
<b>Commande</b>	FANUC Serie 18i-T
<b>Année</b>	2004



Nombre d'axes total	7
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	20 mm
Longueur de tournage maximale	195 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M
Nez de broche pour pince type	ER16
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	10000 t/min
Puissance de la broche	2.2 / 3.7 kW
Axe-C (broche, résolution)	°
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	8000 t/min
Max. longueur de taraudage	75 mm
Axe-C (broche, résolution)	15 °
Diamètre de taraudage	3 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	8000 t/min
Puissance porte outils tournant	0.9 kW
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2207 mm
Largeur	1080 mm
Hauteur	1700 mm

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

**Accessoires divers:**

Chargeur de barres

Fabricant

LNS

Type

EXPRESS 320 S2

Année de construction

2017

Longueur de barres max.

3200 mm

Passage de barre, diamètre

3 - 20 mm

Collecteur de pièces

Transporteur pièces en bande

Lubrification haute pression:

Fabricant

Müller

Type

CL2

Année de construction

2018

Pression maximale

70 bar

Dispositif d'arrosage

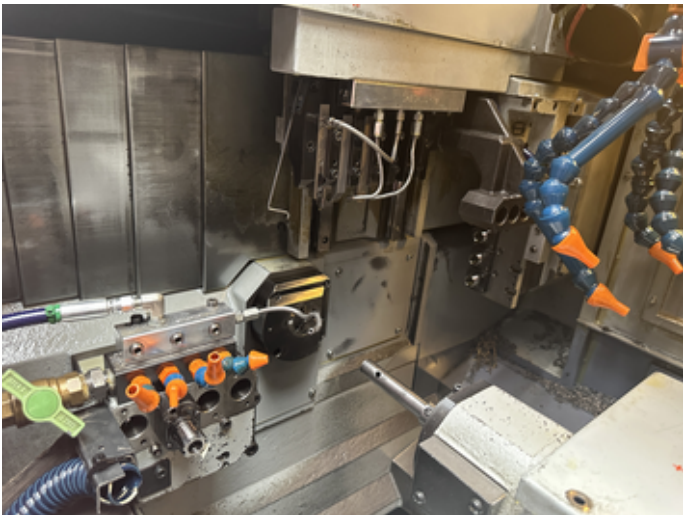
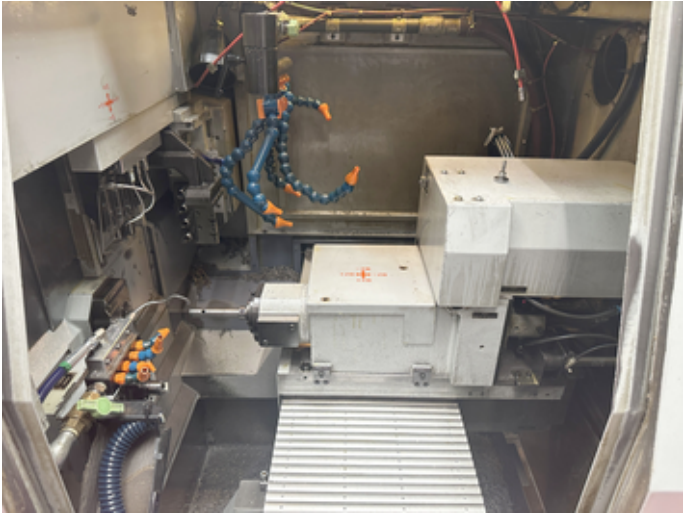
145 l

Système d'incendie

SIEMENS



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

