

**CITIZEN CINCOM Type M 20**
**SAM 022807**

**Groupe** Tour automatique CNC  
**Fabricant** CITIZEN CINCOM  
**Type** M 20



Diamètre extérieur max.	20 mm
Longueur de tournage	320 mm
Diamètre de perçage max.	10 mm
Diamètre du filetage maxi.	8 M
Passage de broche	24 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	10000 t/min
Revolver:	
Nombre de positions	10
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Porte-outils:	
Nombre	2
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	5 pce
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Y	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	3.7 / 7.5 kW
Puissance contre-broche	1.5 / 3.7 kW
Puissance porte outils tournant	1.5 / 2.2 kW
Puissance totale installée	8 kVA
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2800 mm
Largeur	1370 mm
Hauteur	1800 mm

**Accessoires divers:**

Appareil à contrôler les processus	NORDMANN
Porte-outils radial tournant (nbr.)	3
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	Hydrobar Express 226
Année de construction	1999
Longueur de barres max.	3200 mm

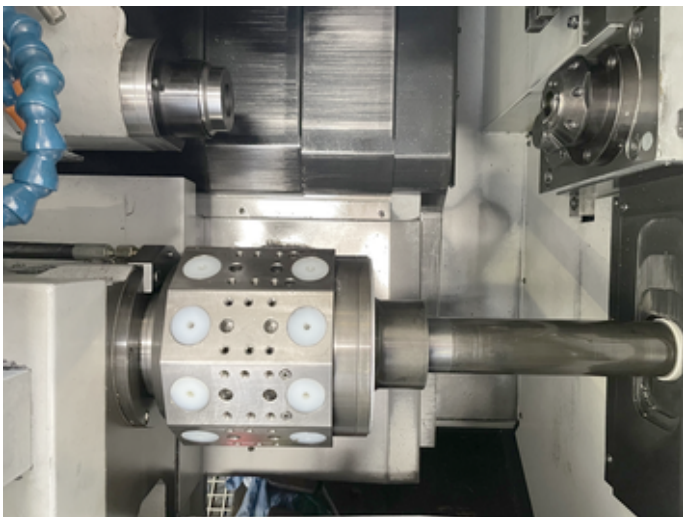
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Passage de barre, diamètre  
 Lampe  
 Evacuateur de copeaux  
 Système d'incendie  
 Lampe de statut

2 - 26 mm



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

