

SAM 021477**FEHLMANN Type PICOMAX 60-HSC**

Groupe	Centre d'usinage 5 axes
Fabricant	FEHLMANN
Type	PICOMAX 60-HSC
Commande	HEIDENHAIN 426
Année	2001



Temps mise sous tension	99418 Heures
Temps de travail de broche	23546 Heures
Nombre d'axes total	5
Longueur de la table	920 mm
Largeur de la table	380 mm
Nombre rainures en T	7
Distance entre les rainures en T	50 mm
Largeur rainures en T	12H8 mm
Charge admise sur la table max.	250 kg
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	350 mm
Course verticale (axe-Z)	610 mm
Magasin nombre de places d'outils	24
Diamètre de l'outils max.	63 mm
Diamètre max. avec places libres	100 mm
Longueur de l'outil max.	175 mm
Poids de l'outil max.	1.5 kg
Temps de changement outils	6 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	8 s
Cône de broche : HSK	E40 / DIN 69893
Distance nez de broche et table	97 - 704 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	30000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 20000 mm/min
Avances rapide:	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	16 / 13 kW
Poids de la machine env.	3200 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2000 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	3000 mm
Accessoires divers:	
Jeu de porte-outils	
Jeu de pinces	
Dispositif d'arrosage	
Contrôle bris d'outils	
Système de mesure directe pour les axes X,Y et Z	

www.mullermachines.ch

Diviseur 4ème et 5ème axe
 Commande à distance électronique
 Lampe

ATS 160





