

**SAM 023692****BIGLIA Type B 470/YSM**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| <b>Groupe</b>    | Tour CNC        |
| <b>Fabricant</b> | BIGLIA          |
| <b>Type</b>      | B 470/YSM       |
| <b>Commande</b>  | GE FANUC 18i-TB |
| <b>Année</b>     | 2004            |



|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Diamètre max. à tourner        | 210 mm       |
| Passage de barre, diamètre     | 65 mm        |
| Longueur de tournage           | 300 mm       |
| Axe Y                          | 110 mm       |
| Chariot revolver: Nombre       | 2            |
| Nombre de positions revolver 1 | 12           |
| Nombre de positions revolver 2 | 12           |
| Outils tournants revolver 1    | 12           |
| Outils tournants revolver 2    | 12           |
| Vitesse de broche max.         | 4000 t/min   |
| Puissance contre-broche        | 11 kW        |
| Temps mise sous tension        | 74536 Heures |
| Temps de fonctionnement        | 24651 Heures |
| Temps de travail               | 8588 Heures  |
| Moteur de la broche            | 26 kW        |
| Branchement 50 Hz 3x           | 400 Volt     |
| Poids de la machine env.       | 6150 kg      |

**Accessoires divers:**

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Chargeur de barres                       | LNS             |
| Type                                     | HYDROBAR SPRINT |
| Evacuateur de copeaux                    |                 |
| Dispositif de mise de hauteur des outils |                 |





