

SAM 022495**HAUSER Type S 45-400**

Groupe	Rectifieuse à coordonnées CNC
Fabricant	HAUSER
Type	S 45-400
Commande	FANUC
Année	2004
Video youtube	https://youtube.com/shorts/3rJ1X3QJB5A?feature=share



Exécution à 2 montants

Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	630 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-W)	500 mm
Avances:	
Axe X	0 - 1800 mm/min
Axe Y	0 - 1800 mm/min
Axe W	0 - 1150 mm/min
Passage entre le quill de meulage et la table	0 - 600 mm
Capacité max. de meulage avec plaque intermédiaire	230 mm 360 mm
Passage entre montants	750 mm
Cône max. pouvant être rectifié: à	16 °
Vitesse de la course axe Z:	
Course alternante, variateur de Vmin. à Vmax.	1 mm/min 14000 mm/min
Fréquence de la course Z	5 Hz
Longueur de la course Z, variateur la table:	130 mm
Nombre de tours :	
de	4500 t/min
à	80000 t/min
Avance fine axe U max.	6 mm
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt

Accessoires divers:

Dispositif de centrage avec comparateur	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiration brouillard d'huile	
Redresseur HF pour CBN	
Changeur d'outils (nombre d'outils)	12
Type	EROWA



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

