

SAM 021634 INDEX Type G 200 COMPACT

Centre de tournage/fraisage/perçage

Groupe

Groupe	centre de todinage/haisage/perçage	
Fabricant	INDEX	
Туре	G 200 COMPACT	
Commande	SIEMENS SINUMERIK C	
Année	2002	
Ailliee	2002	W. Salar
Nombre de broches		2
Nombre de revolvers		2
Alésage de la broche		65 mm
Diamètre max. à tourner		200 mm
Longueur de tournage		400 mm
Revolver:		1.4
Nombre de positions re		14
Nombre de positions revolver 2 Outils tournants revolver 1		14
Outils tournants revolver 1 Outils tournants revolver 2		14
Vitesses de broche	r Z	14
	and the same of th	6000 t/min 5.5 kW
Puissance porte outils tournant Cône intérieure DIN		
		69 880 0.4 s
Temps d'indexage		0.4 \$
Tête revolver supérieure: Axe X		155 mm
Axe Y		120 mm
Axe Z		400 mm
Tête revolver inférieure:		400 11111
Axe X		105 mm
Axe Z		400 mm
Broche principale:		400 111111
Passage de broche		60 mm
Nez de broche pour pince type		HEINBUCH BZI 65
Vitesses de broche:	ce type	TIEINDOCTI DZI 03
Variateur (réglage pro	paressif	
à	,91.0551.7	6000 t/min
Contre-broche:		3330 ty
Vitesse de broche max.		6000 t/min
Nez de broche pour pin	ce type	F66
Passage de broche	71	60 mm
Diamètre de la broche		160 mm
Course de la contre-bro	che	445 mm
Rapid traverse X		23 m/min
Rapid traverse Z		45 m/min
Rapid traverse Y		8 m/min
Branchement 50 Hz 3x		400 Volt
Puissance totale installée		40 kW
Poids de la machine env.		4280 kg

Encombrement machine:



Longueur 2500 mm Largeur 2'000 mm Hauteur 2200 mm

Accessoires divers:

Jeu de pinces
Lampe
Aspiration brouillard d'huile
Chargeur de barres
Type
Longueur de barres max.
Interface port sérielle RS 232
Transporteur pièces en bande
Evacuateur de copeaux
Commande à pédale
Jeu de supports outils
Jeu de porte-outils
Système d'incendie

Fenêtre de visualisation tournant

LNS HYDROBAR SPRINT 3200 mm































