

SAM 023091

QUASER Type MK603SP/12B

Groupe Centre d'usinage
Fabricant QUASER
Type MK603SP/12B
Commande FANUC
Année 2011



Nombre de tables
Longueur de la table 1050 mm
Largeur de la table 550 mm
Charge admise sur la table max. 300 kg
Course longitudinale (axe-X) 1020 mm
Course transversale (Y) 610 mm
Course verticale (axe-Z) 600 mm
Dimensions de la pièce:

Hauteur 350 mm 1630 mm Diamètre Magasin nombre de places d'outils 48 Diamètre de l'outils 75 mm Diamètre max. avec places libres 125 mm Longueur de l'outil max. 300 mm Poids de l'outil max. 7 kg Temps de changement outils 2.5 s 6 s Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre Cône de broche: ISO 40 Tirettes **DIN 69871**

Distance entre la broche

verticale et la table 130-730 mm Diamètre de la broche 70 mm

Vitesse de la broche:

Variateur (réglage progressif)

 de
 80 t/min

 à
 1200 t/min

 Couple maximum
 192 Nm

 Vitesse d'avance
 20000 mm/min

 Avances:
 36

Branchement à l'air comprimé 6-8 bar Branchement 50 Hz 3x 400 Volt Puissance de la broche 30 / 22 kW Puissance totale installée 45 kVA Poids de la machine env. 12000 kg Longueur 4650 mm Largeur 2930 mm Hauteur 3300 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage 400 l



Arrosage par le centre de la broche Evacuateur de copeaux Manivelle électronique Refroidisseur d'huile de broche Interface port sérielle RS 232 Interface Ethernet 20 bar























