

SAM 021723 STUDER Type S 30-12

Rectifieuse cylindrique

Groupe

Groupe	Nectifiedse cyffridigde	
Fabricant	STUDER	F1 2 12 12
Туре	S 30-12	
. 7 6 -	333 .2	
		4
		A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
Hauteur de pointes		175 mm
Distance entre pointes		700 mm
Course longitudinale maxi		700 mm
Meule:		
Diamètre		400 mm
Largeur		50 mm
Alésage		127 mm
Charge admise entre-pointes max.		80 kg
Vitesses de la meule:	F	
nombre (étages)		6
de		1500 t/min
à		2400 t/min
Vitesse de rotation		35 m/s
Poupée orientable	0-90°	
Poupée porte-pièce:		0 30
Nombre de tours :		
Variateur (réglag		
de		30 t/min
à		675 t/min
orientable		90 °
Cône de la broche		5 CM
Cône de la contre-poupée :		3 CM
Plus grande inclinaison table		8°
Vitesse de la table:	ii dibic	9
Variateur (réglage	progressif)	
de		m/min
à		6 m/min
Branchement 50 Hz 3x		380 Volt
Moteur porte-meule extérieure		3 kW
Puissance totale installée		13 kVA
Encombrement machine:		13 1077
Longueur		2200 mm
Largeur		1300 mm
Hauteur		1800 mm
Encombrement comm	nande [.]	1000 11111
Longueur		900 mm
Largeur		500 mm
Hauteur		1700 mm
Accessoires divers:		1700 11111
Accessones divers.		

Contre-poupée avec réglage fin



Appareil à rectifier intérieur Vitesses de broche Appareil à dresser les meules Appareil à redresser pivotant latéralement Dispositif à diamanter les rayons Filtration par papier Jeu de flasques Aproche SENSITRON Contre-poupée avec réglage fin Protection de la meule

28000 t/min





















