

SAM 021634**INDEX Type G 200 COMPACT**

Groupe	Centre de tournage/fraisage/perçage
Fabricant	INDEX
Type	G 200 COMPACT
Commande	SIEMENS SINUMERIK C
Année	2002



Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Alésage de la broche	65 mm
Diamètre max. à tourner	200 mm
Longueur de tournage	400 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	14
Nombre de positions revolver 2	14
Outils tournants revolver 1	14
Outils tournants revolver 2	14
Vitesses de broche	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	5.5 kW
Cône intérieure DIN	69 880
Temps d'indexage	0.4 s
Tête revolver supérieure:	
Axe X	155 mm
Axe Y	120 mm
Axe Z	400 mm
Tête revolver inférieure:	
Axe X	105 mm
Axe Z	400 mm
Broche principale:	
Passage de broche	60 mm
Nez de broche pour pince type	HEINBUCH BZI 65
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	6000 t/min
Contre-broche:	
Vitesse de broche max.	6000 t/min
Nez de broche pour pince type	F66
Passage de broche	60 mm
Diamètre de la broche	160 mm
Course de la contre-broche	445 mm
Rapid traverse X	23 m/min
Rapid traverse Z	45 m/min
Rapid traverse Y	8 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	40 kW
Poids de la machine env.	4280 kg
Encombrement machine:	

www.mullermachines.ch

Longueur	2500 mm
Largeur	2'000 mm
Hauteur	2200 mm

Accessoires divers:

Jeu de pinces

Lampe

Aspiration brouillard d'huile

Chargeur de barres

Type

Longueur de barres max.

Interface port série RS 232

Transporteur pièces en bande

Evacuateur de copeaux

Commande à pédale

Jeu de supports outils

Jeu de porte-outils

Système d'incendie

Fenêtre de visualisation tournant

LNS
HYDROBAR SPRINT
3200 mm







