

SAM 022807**CITIZEN CINCOM Type M 20**

Groupe Tour automatique CNC
Fabricant CITIZEN CINCOM
Type M 20



Diamètre extérieur max.	20 mm
Longueur de tournage	320 mm
Diamètre de perçage max.	10 mm
Diamètre du filetage maxi.	8 M
Passage de broche	24 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	10000 t/min
Revolver:	
Nombre de positions	10
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Porte-outils:	
Nombre	2
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	5 pce
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Y	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	3.7 / 7.5 kW
Puissance contre-broche	1.5 / 3.7 kW
Puissance porte outils tournant	1.5 / 2.2 kW
Puissance totale installée	8 kVA
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2800 mm
Largeur	1370 mm
Hauteur	1800 mm

Accessoires divers:

Appareil à contrôler les processus	NORDMANN
Porte-outils radial tournant (nbr.)	3
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	Hydrobar Express 226
Année de construction	1999
Longueur de barres max.	3200 mm

www.mullermachines.ch

Passage de barre, diamètre
 Lampe
 Evacuateur de copeaux
 Système d'incendie
 Lampe de statut

2 - 26 mm





