

SAM 023333**STUDER Type S 33 CNC**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 33 CNC
Commande	GE FANUC Series 21i-TB
Année	2007



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	650 mm
Diamètre de rectification max.	mm
Charge admise entre-pointes max.	120 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	63 mm
Alésage	mm
Largeur max.	80 mm
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	-15 / +195 °
Vitesse de la meule	44/35 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	285 mm
Vitesse d'avance	5000 mm/min
Résolution de la règle	0.0001 mm
Coulisse transversale:	
Course max.	1150 mm
Résolution de la règle	0.0001 mm
Vitesse d'avance	10000 mm/min
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Contre-poupée:	
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °
Branchement à l'air comprimé	5.5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	7.5 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2'620 mm
Largeur	2090 mm
Hauteur	2000 mm

Accessoires divers:

Axe C haute résolution
 Dispositif d'arrosage
 Filtration par papier

www.mullermachines.ch

Dispositif pour intérieurs:

Vitesses de broche:

à

40000 t/min

Lampe

Aspiration brouillard d'huile

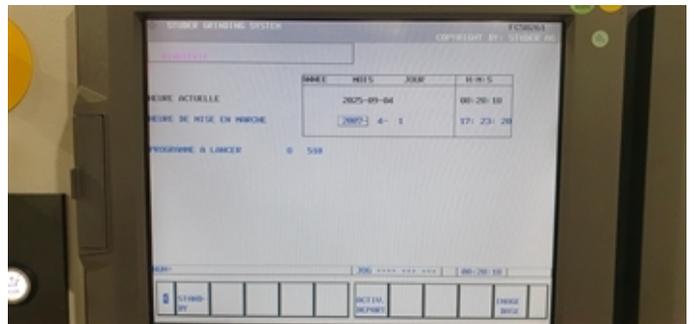
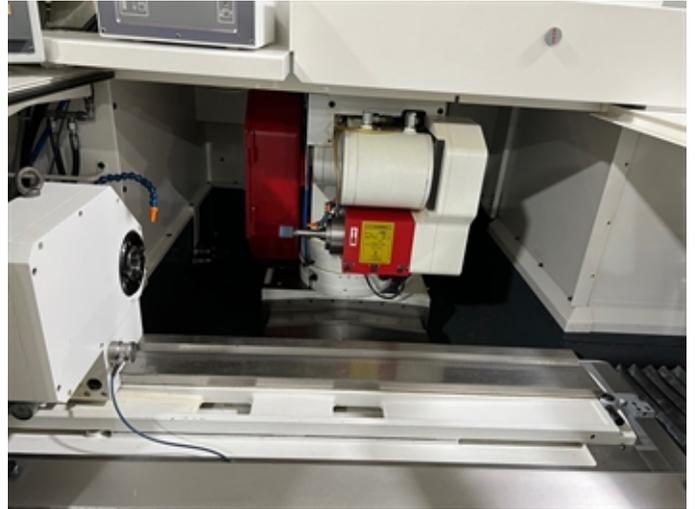
Air-Fresh-Service

Manivelle électronique

DITTEL Système de proximité Sensitron



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

