

SAM 022237**WFL Type Millturn M30**

Groupe	Centre de tournage/fraisage/perçage
Fabricant	WFL
Type	Millturn M30
Commande	SIEMENS SINUMERIK 840 C
Année	2002



Nombre de broches	1
Nombre têtes de fraisage	1
Charge admise entre-pointes max.	600 kg
Diamètre admis au-dessus du chariot	300 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	390 mm
Alésage de la broche	77 mm
Longueur de tournage maximale	1000 mm
Diamètre de tournage max.	300 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	1120 mm
Course transversale (axe X)	420 mm
Course transversale (Y)	160 (+/-80) mm
Rapid traverse X	25 m/min
Rapid traverse Y	10 m/min
Rapid traverse Z	25 m/min
Cône de broche : HSK-A	50
Magasin stationnaire, nombre d'outils	96
Diamètre de l'outils max.	70 mm
Diamètre max. avec places libres	90 mm
Longueur de l'outil	250 mm
Poids de l'outil max.	4 kg
Vitesses de broche:	
de	10 t/min
à	5000 t/min
Puissance de la broche	22 / 37 kW
Couple maximum	940 Nm
Cône de la contre-poupée:	SK 30
Contre-poupée:	
Avances rapide:	10 m/min
Pression	12 kN
Arbre porte-fraise:	
Nombre tours de broche	4000 t/min
Entraînement de la broche	9 kW
Inclinaison de l'axe B	+/- 90 °
Axe B incréments max	°
Poids de la machine env.	11000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	5300 mm
Largeur	3'400 mm
Hauteur	2700 mm

www.mullermachines.ch

Accessoires divers:

Mandrin 3-chiens Ø	250 mm
Lunette à suivre hydraulique	
Plage de serrage	20 - 165 mm
Contre-poupée hydraulique	
Refroidisseur d'eau	
Dispositif d'arrosage	
Arrosage par le centre de la broche	80 bar
Evacuateur de copeaux	
Commande à pédale	
Jeu de porte-outils	
Lampe de statut	









