

SAM 023260**ROLLOMATIC Type CNC 600 X**

Groupe	Affûteuse d'outils CNC
Fabricant	ROLLOMATIC
Type	CNC 600 X
Commande	FANUC 16i-M



Diamètre de rectification	0.1 - 12.7 mm
Longueur de rectifiage max.	150 mm
Diamètre max. de la meule	150 mm
Cône de la broche	W15
Déplacements des axes:	
Largeur	230 mm
Longitudinal	180 mm
Verticale	150 mm
Résolution	°
Axe A	-15 / +90 °
Inclinaison de l'axe B	-130 / +45 °
Axe-C (broche, résolution)	°
Axe W	600 mm
Axe-U	600 mm
Vitesse de broche de rectifiage:	
Variateur (réglage progressif)	
de	2000 t/min
à	7200 t/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de broche	14.5 kW
Poids de la machine env.	3500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2060 mm
Largeur	2032 mm
Hauteur	1880 mm



