

www.mullermachines.ch

SAM 023110 INDEX Type G 160

Groupe Centre de tournage/fraisage/perçage **Fabricant INDEX** G 160 Type Commande SIEMENS SINUMERIK 840D Année 2005 Nombre de broches Nombre de revolvers 3 Diamètre admis au-dessus du banc 200 mm Revolver: Nombre de positions revolver 1 10 Nombre de positions revolver 2 10 Cône de broche: VDI 25 Tête revolver inférieure: Nombre de positions 10 Vitesses de broche 6000 t/min Puissance porte outils tournant 8 kW Broche principale: 0.001° Axe-C (broche, résolution)

Vitesses de broche: Variateur (réglage progressif)

Puissance de la broche

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt Puissance totale installée 43 kW Poids de la machine env. 7500 kg **Encombrement machine:**

3200 mm Longueur Largeur 2'100 mm Hauteur 2100 mm

Accessoires divers:

Evacuateur de copeaux Commande à pédale

0 t/min 5000 t/min

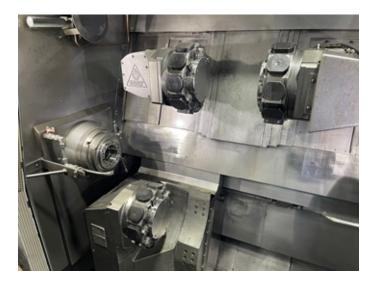
27 kW

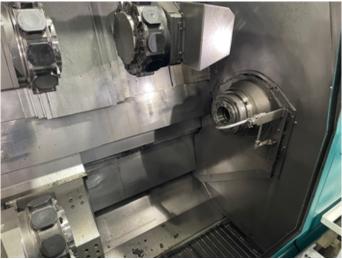


www.mullermachines.ch











www.mullermachines.ch







