

**SAM 022083****HAUSER Type S 40**

|                      |                                                                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Groupe</b>        | Rectifieuse à coordonnées CNC                                                                                           |
| <b>Fabricant</b>     | HAUSER                                                                                                                  |
| <b>Type</b>          | S 40                                                                                                                    |
| <b>Commande</b>      | FANUC 210 IS-M                                                                                                          |
| <b>Année</b>         | 2002                                                                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtube.com/shorts/STBTxWiM1W8?feature=share">https://youtube.com/shorts/STBTxWiM1W8?feature=share</a> |



|                                                    |              |
|----------------------------------------------------|--------------|
| Exécution à 2 montants                             |              |
| Longueur de la table                               | 770 mm       |
| Largeur de la table                                | 630 mm       |
| Charge admise sur la table max.                    | 500 kg       |
| Course longitudinale (axe-X)                       | 650 mm       |
| Course transversale (Y)                            | 450 mm       |
| Course verticale (axe-Z)                           | 500 mm       |
| Course de la broche                                | 130 mm       |
| Passage libre entre centre de broche et le montant | 600 mm       |
| Capacité max. de meulage                           | 230 mm       |
| avec plaque intermédiaire                          | 360 mm       |
| Passage entre montants                             | 750 mm       |
| Cône max. pouvant être rectifié:                   |              |
| à                                                  | 16.0 °       |
| Longueur de la course Z, variateur                 | 0 - 140 mm   |
| Vitesse mouvement planétaire axe c                 |              |
| Variateur (réglage progressif)                     |              |
| de                                                 | 5 t/min      |
| à                                                  | 250 t/min    |
| Vitesse de broche de meulage possible:             |              |
| Variateur (réglage progressif)                     |              |
| de                                                 | 4500 t/min   |
| à                                                  | 80000 t/min  |
| Avec turbine air comprimé                          | 160000 t/min |
| Branchement 50 Hz 3x                               | 380 Volt     |
| Puissance totale installée                         | 8 kW         |
| Poids de la machine env.                           | 4000 kg      |
| Encombrement machine:                              |              |
| Longueur                                           | 4000 mm      |
| Largeur                                            | 3600 mm      |
| Hauteur                                            | 3200 mm      |





