

SAM 023200**SOMAB Type TRANSMAB 200**

Groupe	Tour CNC avec banc incliné
Fabricant	SOMAB
Type	TRANSMAB 200
Commande	NUM 1060
Année	2001



Diamètre admis au-dessus du banc	260 mm
Cône de la broche	A2 4"
Alésage de la broche	35 mm
Chariot revolver:	DUPLOMATIC
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	125 mm
Revolver:	
Nombre de positions	8
Outils fixes nombre revolver	8
Coupe transversale de la tige de l'outil	16 mm
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	20 mm
Broche principale:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	80 mm
Diamètre de la broche	52 mm
Pression	1200 N
Pression	kN
Nez de broche pour pince type	F38
Moteur de la broche	4 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1900 mm
Largeur	1'400 mm
Hauteur	1980 mm
Accessoires divers:	
Dispositif pour pinces	
Jeu de pinces	
Lampe	
Contre-poupée	
Armoire d'outillage	
Interface port série RS 232	
Commande à pédale	

Jeu de porte-outils





