

SAM 022666**STUDER Type S 21 lean CNC**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 21 lean CNC
Commande	GE FANUC Series 21i-T
Video youtube	https://youtu.be/kD0B3e97Fq0



Hauteur de pointes	125 mm
Distance entre pointes	400 mm
Charge admise entre-pointes max.	30 kg
Meule a gauche:	
Diamètre	400 mm
Largeur	40 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	40 mm
Axe B incréments max	1 °
Inclinaison de l'axe B	-15 / +195 °
Vitesses de la meule:	
Vitesse de la meule	35 m/s
Course transversale CNC	254 mm
Vitesse d'avance de	0.001-5000 mm/min
Coulisse longitudinale:	
Course max.	483 mm
Poupée porte-pièce:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1500 t/min
Alésage de la broche	26 mm
Cône de la broche: CM	4
Contre-poupée:	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Vitesse de la table:	
de	0.001-10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de broche	3 kW
Puissance totale installée	20 kVA
Poids de la machine env.	4300 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2'300 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	2100 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage
 Séparateur magnétique
 Filtration par papier

www.mullermachines.ch

Palpeur MARPOSS

Dispositif de mesure

Dispositif pour intérieurs:

Nombre de broches

Vitesses de broche:

à

Jeu de flasques

Support d'équilibrage

Lampe

Cycle de dressage par CNC

Appareil à dresser les meules hydraulique

Contre-poupée avec réglage fin

Aproche SENSITRON

Aspiration brouillard d'huile

MOVOMATIC CR257

1

60000 t/min

FIBARON







www.mullermachines.ch

