

SAM 023748**STUDER Type S 20 FAVORIT**

Groupe Rectifieuse cylindrique
Fabricant STUDER
Type S 20 FAVORIT



Hauteur de pointes	100 mm
Distance entre pointes	400 mm
Course longitudinale maxi	420 mm
Meule:	
Diamètre	350 mm
Largeur	50 mm
Alésage	127 mm
Largeur max. de la meule	30 mm
Charge admise sur la table max.	20 kg
Charge admise entre-pointes max.	20 kg
Vitesses de la meule:	
Vitesse de rotation	30 m/s
Poupée orientable	15 / 30 °
Poupée porte-pièce:	
Nombre de tours :	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	1200 t/min
Nez de broche pour pince type	W20
Cône de la contre-poupée :	2 CM
Plus grande inclinaison table	30 °
Vitesse de la table:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 mm/min
à	3500 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur porte-meule extérieure	3 kW
Moteur poupée porte-pièce	0.5 kW
Puissance totale installée	10 kVA
Poids de la machine env.	1'600 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2350 mm
Largeur	1480 mm
Hauteur	1400 mm

Accessoires divers:

Contre-poupée avec réglage fin	
Appareil à rectifier intérieur	
Dispositif diamantage escamotable	
Mandrin 3-chiens Ø	100 mm

www.mullermachines.ch

Mandrin 3-chiens Ø

Jeu de meules

Flasque pour vitre extérieure

Jeu de flasques

Tasseau porte meule intérieure

Dispositif d'équilibrage

Jeu de pointes

Protection

Jeu de pinces

160 mm

2x CBN

1 pce

4x

40x W20

Remarques:

Machine révisée







