

SAM 022918**STUDER Type S 145 CNC**

Groupe	Rectifieuse d'intérieurs CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 145 CNC
Commande	GE FANUC Series 16-GC



Longueur de la pièce max.	850 mm
Poids maximum de la pièce	150 kg
Diamètre oscillation:	
Au-dessus de la table de travail	350 mm
Devant la table de travail	440 mm
Hauteur de pointes	175 mm
Déplacements des axes:	
Course longitudinale (axe-Z)	500 mm
Transversal (axe-X)	120 mm
Poupée porte-pièce (axe Q)	+ / -30°
Vitesse d'avance	
Axe Z (longitudinal)	0.001-10000 mm/min
Axe X (transversal)	0.001-5000 mm/min
Diamètre de la meule	250 mm
Axe-C (broche, résolution)	°
Poupée porte-meule:	
Inclinaison	0 - 270 °
Nombre de positions	4
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	1 t/min
à	1000 t/min
Vitesse de saisie	1 - 50 t/min
Alésage de la broche	50 mm
Cône de la broche: ISO	50
Nez de broche CAMLOCK	6"
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur poupée porte-pièce	3 kW
Puissance totale installée	22 kVA
Poids de la machine env.	5700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3000 mm
Largeur	2000 mm
Hauteur	2200 mm

Accessoires divers:

Dispositif de dressage fixe	
Broche de dressage	HF 33
Dispositif d'arrosage	

www.mullermachines.ch

Filtration par papier	
Mandrin 3-chiens Ø	250 mm
Commande à pédale	
Broche de rectification extérieur:	
de la broche: nombre	1
Vitesse de broche max.	12000 t/min
Broche de rectification intérieur:	
Nombre	3
Vitesse de broche max.	24000 t/min
Vitesse de broche max.	42000 t/min
Vitesse de broche max.	90000 t/min
Machine révisée	2025
Machine fraîchement révisée, à partir semaine 40-42	

